



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



① Veröffentlichungsnummer: 0 549 626 B1

⑫

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

- ④ Veröffentlichungstag der Patentschrift: 02.11.94 ⑤ Int. Cl. 5: C08G 18/10, C08G 18/28,
② Anmeldenummer: 91915851.9 C08G 18/83, C09J 175/04,
③ Anmeldetag: 09.09.91 C09K 3/10
⑥ Internationale Anmeldenummer:
 PCT/EP91/01712
⑦ Internationale Veröffentlichungsnummer:
 WO 92/05212 (02.04.92 92/08)

⑧ FEUCHTIGKEITSHÄRTENDE, ALKOXYSLANTERMINIERTE POLYURETHANE.

- | | |
|--|---|
| <p>⑩ Priorität: 18.09.90 DE 4029505
⑪ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
 07.07.93 Patentblatt 93/27
⑫ Bekanntmachung des Hinweises auf die
Patenterteilung:
 02.11.94 Patentblatt 94/44
⑬ Benannte Vertragsstaaten:
 AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE
⑭ Entgegenhaltungen:
 EP-A- 0 170 865
 EP-A- 0 261 409
 EP-A- 0 371 370
 DE-C- 2 738 979</p> | <p>⑯ Patentinhaber: Henkel Kommanditgesellschaft
auf Aktien
D-40191 Düsseldorf (DE)
⑰ Erfinder: EMMERLING, Winfried
Am Backes 1
D-4040 Neuss (DE)
Erfinder: PODOLA, Tore
Deusserstr. 31
D-4019 Monheim (DE)
Erfinder: UNGER, Lothar
Klefernstr. 2
D-4006 Erkrath 2 (DE)
Erfinder: MAJOLO, Martin
St. Martinusstra e 33
D-5140 Erkelenz (DE)</p> |
|--|---|

EP 0 549 626 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingeleitet, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

Die Erfindung betrifft feuchtigkeitshärtende, alkoxy silantermierte Polyurethane und ihre Verwendung in Klebe- und Dichtungsmassen.

- 5 Alkoxy silantermierte, feuchtigkeitshärtende Einkomponenten-Polyurethane werden in zunehmendem Maße als weichelastische Beschichtungs-, Dichtungs- und Klebemasse im Bauwesen und in der Automobilindustrie verwendet. Bei diesen Anwendungen werden hohe Anforderungen an das Dehn-, Adhäsionsvermögen und an die Aushärtegeschwindigkeit gestellt. Aus der DE-OS-27 38 979 ist ein Verfahren zur Herstellung von vernetzbaren Polyurethan-Prepolymeren mit endständigen Alkoxy silangruppen bekannt.
- 10 Unter Einwirkung von Feuchtigkeit härteten diese Prepolymeren bei Raumtemperatur zu elastischen Produkten mit guten mechanischen Eigenschaften und guter Haftung aus. Diese Produkte weisen jedoch den Nachteil auf, daß ihre Aushärtungsgeschwindigkeit, insbesondere in den in der Praxis überwiegend vorkommenden Schichtdicken nicht den Anforderungen entspricht. Zudem zeigen sie langsame Hautbildung, so daß die Oberflächen lange klebrig bleiben und sich Schmutzteilchen auf ihnen ablagern können, wodurch
- 15 sowohl ihre mechanischen Eigenschaften, als auch das äußere Erscheinungsbild beeinträchtigt werden.

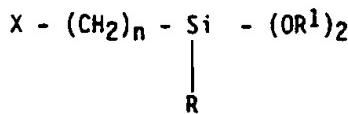
In der EP 170 865 wird ein Verfahren zur Herstellung von unter Feuchtigkeitsausschluß lagerstabilen, weichelastischen Kunstarzmassen auf Basis von NCO-Gruppen enthaltenden Polyurethan-Prepolymeren und Alkoxy silanen beschrieben. Nach diesem Verfahren werden die NCO-terminierten Polyurethane zunächst mit Ethoxygruppen enthaltenden Alkoxy silanen und anschließend gegebenenfalls mit üblichen Kettenverlängerern oder Kettenabbrechern umgesetzt. Obgleich die nach diesem Verfahren hergestellten alkoxy silantermierten Polyurethane eine schnelle Hautbildung und gute Durchhärtungsgeschwindigkeiten aufweisen, zeigen die unausgehärteten Massen für praxisgerechtes Arbeiten verbesserungsbedürftige Lagerstabilitäten.

Aus der DE-OS-36 29 237 sind alkoxy silantermierte, feuchtigkeitshärtende Polyurethane bekannt, die durch Umsetzung von NCO-terminierten Polyurethan-Prepolymeren mit einer NCO-Funktionalität von mindestens 1 und weniger als 2 und Aminoalkyl-, Mercaptoalkyl- oder Epoxyalkyl-Alkoxy silanen mit Polyethoxyeinheiten erhältlich sind. Diese Produkte neigen jedoch wie die der EP 170 865 zu Lagerinstabilitäten, vor allem wenn durch häufigen Gebrauch Luftfeuchtigkeit zu der beispielsweise in der Tube verbleibenden Masse tritt. Schließlich wird in einem der Beispiele der DE-OS-36 29 237 die Umsetzung eines NCO-terminierten Polyurethan-Prepolymers mit einem theoretischen NCO-Gehalt von 0,76 % und Mercaptopropyltrimethoxysilan beschrieben. Die erhaltenen Mercaptopropyltrimethoxysilan-terminierten Polyurethane haben aber den Nachteil, daß sie nach längerer Lagerzeit einen Reaktivitätsverlust erleiden, der sich in Form von verzögter Hautbildung und Durchhärtung äußert.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es daher, feuchtigkeitshärtende, alkoxy silantermierte Polyurethane zu entwickeln, die die Nachteile des Standes der Technik überwinden.

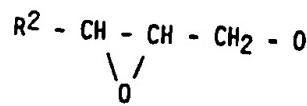
Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch feuchtigkeitshärtende, alkoxy silantermierte Polyurethane gelöst, die erhältlich sind indem man in einem ersten Verfahrensschritt Polyurethan-Prepolymere mit einer mittleren NCO-Funktionalität von mindestens 1 und weniger als 2 durch

- a) Umsetzung von OH-terminierten Polyolen mit Diisocyanaten zu NCO-terminierten Polyurethan-Prepolymeren mit einer mittleren NCO-Funktionalität von mindestens 2 und anschließender Umsetzung eines Teils der verbliebenen NCO-Gruppen mit Monoalkylpolyetheralkoholen und/oder mit linearen oder verzweigten aliphatischen, monofunktionellen Alkoholen mit 1 bis 18 C-Atomen oder
 - a') Umsetzung von OH-terminierten Polyolen mit einem Gemisch von Mono- und Diisocyanaten hergestellt und in einem zweiten Verfahrensschritt im wesentlichen sämtliche freien NCO-Gruppen der nach a) und/oder a') erhaltenen Polyurethan-Prepolymeren mit Alkoxy silanen umsetzt, dadurch gekennzeichnet, daß die Alkoxy silane die allgemeine Formel



50

aufweisen, in der
55 X = NHR².



5

und/oder

 $(NH - CH_2 - CH_2)_m - NHR^2$

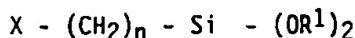
- 10 R = - CH₃, - CH₂H₅ und/oder OR¹
 R¹ = ein aliphatischer, cycloaliphatischer und/oder aromatischer Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 10 C-Atomen
 R² = H und/oder ein aliphatischer, cycloaliphatischer und/oder aromatischer Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 10 C-Atomen
 n = 2 bis 6
 m = 1 oder 2 bedeuten.

- Die als Zwischenprodukt anfallenden NCO-terminierten Polyurethan-Prepolymere werden unter Einsatz von OH-terminierten Polyolen gewonnen. Im Rahmen der Erfindung werden Polyole aus der Gruppe der Polyetherpolyole, Polyesterpolyole, Polyalkylenole und/oder Polyacetale mit 2 oder mehreren freien OH-Gruppen eingesetzt. Die genannten Polyole und ihre Herstellung sind aus dem Stand der Technik bekannt.
 20 So können beispielsweise Polyesterpolyole durch Reaktion von Dicarbonsäuren mit Triolen oder einem Überschuß an Diolen und/oder Triolen sowie durch Ringöffnung von epoxydierten (Fett-)Estern mit Alkoholen hergestellt werden. Auch Polycaprolactondiole, herstellbar aus ϵ -Caprolacton und Diolen, sind als larens Dicarbonsäuren wie Adipinsäure, Isophthalsäure, Terephthalsäure und Phthalsäure mit einem Überschuß an Diolen mit 2 - 12 Kohlenstoffatomen, Trimethylolpropan und/oder Glycerin. Als Polyacetale seien wart saurer Katalysatoren genannt. Polyalkylenole wie beispielsweise Polybutadienol sind käufliche Produkte, die in verschiedenen Molekulargewichten erhältlich sind. Polyetherpolyole können beispielsweise durch Co- oder Blockpolymerisation von Alkylenoxiden wie Ethylenoxid, Propylenoxid und Butylenoxid oder durch Umsetzung von Polyalkylenglykolen mit 2 oder 3 funktionellen Alkoholen erhalten werden. Aber auch die polymerisierten Ringöffnungsprodukte von Tetrahydrofuran mit Alkoholen sind als Polyetherpolyole geeignet. Entsprechend einer bevorzugten Ausführungsform in der vorliegenden Erfindung werden Alkoxylierungs-, insbesondere Ethoxylierungs- und/oder Propoxylierungsprodukte di- oder trifunktioneller Alkohole ausgewählt aus der Gruppe von Ethylenglykol, Diethyleneglykol, Triethyleneglykol, 1,2-Propanidol, Dipropylenglykol, den Butandiolen, Hexandiolen, Octandiolen, technische Gemische von Hydroxyfettalkoholen mit 14 - 22 C-Atomen, insbesondere Hydroxystearylalkohol, Trimethylolpropan und Glycerin gebildeten Gruppen eingesetzt. Durch Auswahl entsprechender Alkohole kann man dem alkoxysilantermittierten Polyurethan einen mehr hydrophoben oder hydrophilen Charakter geben. So ist es möglich, durch Überwiegender Addition von Propylenoxid an mehrfunktionelle Alkohole ein überwiegend hydrophobes Molekül zu erhalten,
 40 während man bei der Zudosierung bzw. ausschließlicher Oxalkylierung mit Ethylenoxid hydrophilere Moleküle erhält. Zudem kann man über die Auswahl der Alkohole die Viskosität der Polyurethan-Prepolymeren und damit ihre Verarbeitbarkeit beeinflussen.

- Vergleichsweise niedrige Viskositätswerte und damit eine hervorragende Verarbeitbarkeit werden bei Einsatz von linearen OH-terminierten Diolen, insbesondere von Polypropylenglykolen erreicht. Bevorzugt im Rahmen der Erfindung werden Polyole mit einem mittleren Molekulargewicht von 300 bis 6000, vorzugsweise von 500 bis 4000 und insbesondere lineare Diole mit solchen Molekulargewichten. Ganz besonders bevorzugt werden Polypropylenglykole mit einem mittleren Molekulargewicht von 500 bis 4000, wobei selbstverständlich auch Mischungen von Polypropylenglykol mit verschiedenen Molekulargewichten eingesetzt werden können. Um nach der Aushärtung der alkoxysilantermittierten Polyurethan für die Praxis genügend hohe Festigkeitswerte zu erhalten, sollte der Anteil an Polypropylenglykol mit hohen Molekulargewichten beschränkt sein. Vorzugsweise enthalten Mischungen von Polypropylenglykol mit verschiedenen Molekulargewichten, Polypropylenglykol mit Molekulargewichten über 4000 unter 75 Gew.-% - bezogen auf Polymersmischung. Zum anderen können die Polypropylenglykole mit einem oder mehreren der aufgezählten Polyole, vorzugsweise mit linearen Diolen abgemischt werden. Für möglichst weichelastische Massen wird jedoch ein hoher Anteil an Polypropylenglykol, vorzugsweise über 75 Gew.-% bezogen auf Polymersmischung bevorzugt.

Die genannten Hydroxylgruppen enthaltenden Polyole werden in bekannter Weise mit Isocyanaten in NCO-terminierten Polyurethan-Prepolymeren überführt. Entsprechend der einen Ausführungsform der vor-

- liegenden Erfindung werden die OH-terminierten Polyole mit Diisocyanaten zu NCO-terminierten Polyurethan-Prepolymeren mit einer mittleren NCO-Funktionalität von mindestens 2 umgesetzt. Als Diisocyanate kommen aromatische Diisocyanate wie 2,4- und 2,6-Toluylendiisocyanat, 1,5-Naphthalindiisocyanat, 4,4-Diphenylmethandiisocyanat, 3,3-Dimethoxy-4,4-Diphenylisocyanat und/oder Xylylendiisocyanate in Betracht.
- 5 Als aliphatische Diisocyanate sind insbesondere 1,4-Tetramethylendiisocyanat, 1,6-Hexamethylendiisocyanat, Decan-1,10-diisocyanat, 2,2,4-Trimethylhexamethylendiisocyanat, Dicyclohexylmethandiisocyanat, Tetramethylenylenediisocyanate, Isophorondiisocyanat und/oder die technischen Isocyanate, welche bei der Phosgenierung aus den Aminen erhältlich sind, die durch Hydrieren von Dimerfettsäurenitrilen anfallen, geeignet. Für die Anwendungsbereiche, in denen die alkoxy silanterminierten Polyurethane Silicone ersetzen sollen, empfehlen sich aliphatische Diisocyanate und insbesondere Trimethylhexamethylendiisocyanat.
- 10 Die entsprechend dieser Ausführungsform erhaltenen Polyurethan-Prepolymeren mit einer mittleren NCO-Funktionalität von mindestens 2 werden anschließend mit linearen oder verzweigten aliphatischen, monofunktionellen Alkoholen mit 1 - 18 C-Atomen und/oder Monoalkylpolyetheralkoholen zu einem Polyurethan-Prepolymer mit einer mittleren NCO-Funktionalität von mindestens 1 und weniger 2 umgesetzt.
- 15 15 Als lineare oder verzweigte aliphatische, monofunktionelle Alkohole sind insbesondere Methanol, Ethanol, Isomere des Propanols, Butanols und/oder Hexanols sowie Fettalkohole mit 8 - 18 C-Atomen wie Octanol, Decanol, Dodecanol, Tetradecanol, Hexadecanol und/oder Octadecanol einsetzbar. Die Fettalkohole sind beispielsweise durch Reduktion von natürlichen Fettsäuren erhältlich und können sowohl als Reinsubstanzen als auch in Form ihrer technischen Gemische eingesetzt werden. Bevorzugt werden lineare Monoalkohole und insbesondere solche mit 4 - 18 C-Atomen, da die niederen Alkohole sich nur schwer wasserfrei herstellen lassen. Anstelle der linearen oder verzweigten aliphatischen Alkohole oder in Abmischung mit diesen sind auch Monoalkylpolyetheralkohole unterschiedlichen Molekulargewichts, vorzugsweise in den Molekulargewichtsbereichen von 1000 - 2000, einsetzbar. Bevorzugt wird Monobutylpropylenglykol alleine oder in Abmischung mit aliphatischen linearen Alkoholen mit 4 - 18 C-Atomen.
- 20 20 In einer weiteren Ausführungsform der vorliegenden Erfindung werden die OH-terminierten Polyole mit einer Mischung von Mono- und Diisocyanaten zu NCO-terminierten Polyurethan-Prepolymeren mit einer mittleren NCO-Funktionalität von wenigstens 1 und weniger 2 umgesetzt. Die Mischungen enthalten neben den bereits oben beschriebenen Diisocyanaten abgemischt Monoisocyanate, vorzugsweise aromatische Monoisocyanate wie Phenylisocyanat, Toluylisocyanat und/oder Naphthylenisocyanat. Die als Zwischenprodukte erhaltenen Polyurethan-Prepolymere weisen eine NCO-Funktionalität von mindestens 1 und weniger als 2 nach beiden Ausführungsformen auf. Je kleiner die NCO-Funktionalität der NCO-terminierten Polyurethan-Prepolymeren ist, desto weicher lassen sich die ausgehärteten silanisierten Endprodukte einstellen. Zweckmäßigerverweise liegt daher das Zahlenmittel der NCO-Funktionalität der NCO-terminierten Polyurethan-Prepolymeren zwischen 1,2 und 1,8.
- 25 25 Die nach beiden Ausführungsformen erhaltenen NCO-terminierten Polyurethan-Prepolymeren werden in einem zweiten Verfahrensschritt mit Alkoxy silanen der allgemeinen Formel

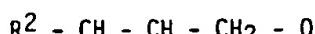


40



45 in der

$$X = \text{NHR}^2,$$



50



und/oder

- 55 $(\text{NH} - \text{CH}_2 - \text{CH}_2)_m - \text{NHR}^2$
 $\text{R} = -\text{CH}_3, -\text{CH}_2\text{H}_5$ und/oder OR^1
 $\text{R}^1 =$ ein aliphatischer, cycloaliphatischer und/oder aromatischer Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 10 C-Atomen

R^2 = H und/oder ein aliphatischer, cycloaliphatischer und/oder aromatischer Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 10 C-Atomen

n = 2 bis 6

m = 1 oder 2

- 5 umgesetzt. Die Alkoxy silane der vorstehenden Formel sind an sich bekannte Produkte. So wird die Herstellung der Aminoalkylalkoxysilane und der N-(aminoalkyl)aminoalkylalkoxysilane in den französischen Patenten 11 40 301, 11 89 988, 12 17 009 und 12 54 063 sowie in der Monographie "Silan Coupling Agents" von Pluedemann, Plenum Press, New York (1982), S. 29 - 45, beschrieben. In der Regel werden aminoorganofunktionelle Alkoxy silane durch Umsetzung von Haloalkylalkoxysilanen mit Ammoniak bzw.
- 10 Aminen oder durch Hydrierung von Cyanoalkylalkoxysilanen gewonnen.
- Epoxyalkylalkoxysilane werden ebenfalls in der Monografie von Pluedemann beschrieben und sind beispielsweise erhältlich durch Addition von Alkoxy silanen an ungesättigte Epoxide oder durch Epoxidierung von Alkylenalkoxysilanen. Im Rahmen der Erfindung können gleiche oder verschiedene Aminoalkylalkoxysilane, N-(aminoalkyl)aminoalkylalkoxysilane und/oder Epoxyalkylalkoxysilane umgesetzt werden, bevorzugt werden solche Alkoxy silane, in denen X für die NHR²-Gruppe steht und R² = H bedeutet, d. h. die Gruppe der Aminoalkylalkoxysilane. Von den Aminoalkylalkoxysilanen eignen sich insbesondere (β -aminoethyl)trimethoxysilan, (γ -aminopropyl)trimethoxysilan, (β -aminoethyl)methyldimethoxysilan, (γ -aminopropyl)methyldimethoxysilan, (β -aminomethyl)trimethoxysilan, (γ -aminopropyl)triethoxysilan, (β -aminoethyl)methyldiethoxysilan und/oder (γ -aminopropyl)methyldiethoxysilan. Über die Art der Reste R und R¹ lassen sich die Reaktivitäten der alkoxy silanterminierten Polyurethane steuern. Besonders gute Reaktivitäten werden erhalten, wenn der Rest R die Bedeutung OR¹ innehat, d. h. wenn es sich um aminofunktionelle Trialkoxysilane handelt. Zudem kann die Reaktivität über die Alkoxygruppe weitergesteuert werden. So lassen sich die bevorzugten Aminoalkoxysilane bedeutend schneller aushärten, wenn der Rest R¹ ein aliphatischer, kurzkettiger Kohlenwasserstoffrest ist. Ganz besonders bevorzugt werden daher (β -aminoethyl)trimethoxysilan und/oder (γ -aminopropyl)trimethoxysilan.
- Die Umsetzung der NCO-terminierten Polyurethan-Prepolymere mit den Alkoxy silanen der obengenannten Formel erfolgt vorzugsweise in Anwesenheit von Katalysatoren, wie sie z. B. aus der US 36 27 722 bekannt sind. Bevorzugt werden als Katalysatoren Zinn und/oder Titanverbindungen, insbesondere Dibutylzinnidlausar.
- 30 Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung betrifft die Verwendung der feuchtigkeitshärtenden, alkoxy silanterminierten Polyurethane als Dichtungs- oder Klebemassen. Bei der Verwendung der feuchtigkeitshärtenden, alkoxy silanterminierten Polyurethanen können übliche Zusatzstoffe wie Pigmente, Füllstoffe, Härtungskatalysatoren, Farbstoffe, Weichmacher, Verdickungsmittel, Haftvermittler, Streckmittel und UV-Stabilisatoren beigegeben werden. Als Füllstoffe eignen sich gegebenenüber Isocyanate inerte anorganische Verbindungen, wie z. B. Kreide, Kalkmehl, gefällte und/oder pyrogene Kieselsäure, Aluminiumsilikate, gemahlene Mineralstoffe sowie andere dem Fachmann geläufige anorganische Füllstoffe. Zudem können auch organische Füllstoffe eingesetzt werden, insbesondere Faserkurzschnitte und dergleichen. Für einige Anwendungsgebiete werden Füllstoffe bevorzugt, die den Zubereitungen Thixotropie verleihen, wie z. B. quellbare Kunststoffe. Die Einsatzmengen der üblichen Zusatzstoffe bewegen sich in Mengenbereichen, die für den Fachmann geläufig sind.
- Zur Beschleunigung der Härtung können organische oder anorganische Verbindungen, wie z. B. Dibutylzinnidacetat, Dibutylzinnidlausar und/oder Tetrabutyldioleatodistannoxyd in geringen Mengen als Katalysatoren zugegeben werden. Zur Beschleunigung der Aushärtung können neben den Aushärtungskatalysatoren noch geringe Anteile an Aminen wie (β -aminoethylaminopropyl)trimethoxysilan und/oder Laurylamin zugegeben werden. Über die Zusatzmenge an Härtungskatalysatoren und ggf. Aminen lässt sich die Aushärtungsgeschwindigkeit in weiten Bereichen entsprechend den Anwendungsgebieten einstellen.

Beispiele

50 Beispiel 1

In einem beheizbaren Rührkessel wurden unter Stickstoffatmosphäre 1000 Teile (= 1 Äquivalent) Polypropylenglykol mit einem mittleren Molekulargewicht von 2000 und 130,5 Teile (= 1,5 Äquivalente) Toluylen-diisocyanat (TDI) zusammen mit 0,33 Teile Dibutylzinnidlausar (DBTL) bei 90 °C unter Röhren umgesetzt. Nach ca. 4,5 Stunden war der theoretische Wert von 1,88 % NCO-Gruppen erreicht. Anschließend wurden 147 Teile Polypropylenglykolmonobutylether (MG 735) (= 0,2 Äquivalente) zugegeben und 6 Stunden gerührt bis zu einem theoretischen NCO-Gehalt von 1,0 %. Danach wurde auf 60 °C abgekühl und 53,7 Teile (= 0,3 Äquivalente) Aminopropyltrimethoxysilan so langsam zugegeben, daß eine Innentem-

peratur von 80 °C nicht überschritten wurde. Anschließend wurde der Reaktionsansatz ca. 30 Minuten nachgeführt. Der freie NCO-Gehalt des alkoxy silantermi nierten Polyurethans ist kleiner als 0,03 %. Die Viskosität des Produkts beträgt bei 25 °C 80000 mP·s nach Brookfield.

5 Beispiel 2

In einem beheizbaren Rührkessel wurden unter Stickstoffatmosphäre 500 Teile (= 0,5 Äquivalente) Polypropylenglykol mit einem mittleren Molekulargewicht von 2000 und 1000 Teile (= 0,5 Äquivalente) Polypropylenglykol mit einem mittleren Molekulargewicht von 4000 sowie 136,5 Teile (= 1,3 Äquivalente) Trimethylhexamethylendiisocyanat (TMDI) zusammen mit 0,83 Teilen Dibutylzinndilaurat bei 100 °C unter Röhren umgesetzt. Nach etwa 5 Stunden war der theoretische NCO-Wert von 0,76 % erreicht. Danach wurden 73,5 Teile (= 0,1 Äquivalente) Polypropylenglykolmonobutylether (MG = 735) zugegeben und 2 Stunden gerührt bis ein theoretischer NCO-Gehalt von 0,5 % erreicht war. Analog Beispiel 1 wurde auf 60 °C abgekühl, 35,8 Teile (0,2 Äquivalente) Aminopropyltrimethoxysilan zugegeben und 30 Minuten weitergerührt. Der freie NCO-Gehalt des alkoxy silantermi nierten Polyurethans ist kleiner als 0,03 %. Die Viskosität des Produktes beträgt bei 25 °C 80000 mP·s nach Brookfield.

Beispiel 3

Analog Beispiel 1 wurden in einem beheizbaren Rührkessel 1000 Teile (= 1 Äquivalent) Polypropylenglykol mit einem mittleren Molekulargewicht von 2000 und 134,4 Teile Trimethylhexamethylendiisocyanat (= 1,28 Äquivalente) zusammen mit 0,6 Teilen Dibutylzinndilaurat bei 90 °C unter Röhren umgesetzt. Nach ca. vier Stunden war der theoretische Wert von 1,04 % NCO-Gruppen erreicht. Danach wurden 102,9 Teile (= 0,14 Äquivalente) Polypropylenglykolmonobutylether (MG 735) zugegeben und 2 Stunden bei 90 °C gerührt bis zu einem theoretischen NCO-Gehalt von 0,5 %. Danach wurde auf 65 °C abgekühl und 25,1 Teile (= 0,14 Äquivalente) Aminopropyltrimethoxysilan so langsam zugegeben, daß eine Temperatur von 80 °C nicht überschritten wurde. Es wurde ca. 30 Minuten weitergerührt. Der danach gemessene NCO-Gehalt war kleiner als 0,03 %. Die Viskosität des Produkts betrug bei 25 °C 150000 mP·s nach Brookfield.

30 Vergleichsbeispiel 1

In einem beheizbaren Rührkessel wurden unter Stickstoffatmosphäre 1000 Teile Polypropylenglykol (= 1 Äquivalent) mit einem mittleren Molekulargewicht von 2000 und 134,4 Teile Trimethylhexamethylendiisocyanat (= 1,28 Äquivalente) zusammen mit 0,6 Teilen Dibutylzinndilaurat bei 90 °C unter Röhren umgesetzt. Nach ca. 4 Stunden war der theoretische Wert von 1,04 % NCO-Gruppen erreicht. Danach wurden 102,9 Teile (= 0,14 Äquivalente) Polypropylenglykolmonobutylether (MG 735) zugegeben und 2 Stunden bei 90 °C gerührt bis zu einem theoretischen NCO-Gehalt von 0,5 %. Anschließend wurden 27,4 Teile Mercaptopropyltrimethoxysilan (= 0,14 Äquivalente) und 0,2 Teile Dibutylzinndilaurat zugegeben und der Ansatz 9 Stunden bei 90 °C gerührt. Der danach gemessene NCO-Gehalt ist kleiner 0,1 %. Die Viskosität des Produktes betrug bei 25 °C 90000 mP·s nach Brookfield.

Vergleichsbeispiel 2

Analog Beispiel 1 wurde aus Polypropylenglykol, Toluylendiisocyanat und Polypropylenglykolmonobutylether das gleiche Polyurethan-Polymer hergestellt. Im Unterschied zu Beispiel 1 wurden anstelle von Aminopropyltrimethoxysilan 133 Teile (= 0,3 Äquivalente) Tris-2-(2-Methoxy-ethoxy)-ethoxy-silyl-3-amino-propan

[Formel: H₂N-CH₂-CH₂-CH₂-Si-[O(-CH₂-CH₂-O)₂CH₃]₃]

50 so langsam zugegeben, daß eine Temperatur von 80 °C nicht überschritten wurde. Anschließend wurde 30 Minuten nachgeführt. Der danach gemessene NCO-Gehalt war kleiner als 0,03 %. Die Viskosität des Produktes betrug bei 25 °C 60000 mPa·s nach Brookfield.

55 Beispiel 4

Aus den alkoxy silantermi nierten Polyurethanen nach Beispiel 3 sowie nach Vergleichsbeispiel 1 wurden Fugendichtungsmassen hergestellt. Dazu wurden in einem Vakuumplanetendissolver 29 Gewichtsteile des

jeweiligen alkoxy silanterminierten Polyurethans mit 16 Teilen eines handelsüblichen Weichmachers (Santicizer - 261^(R) der Firma Monsanto - Phthalsäureoctylbenzylester) und 3 Teilen Vinyltrimethoxysilan sowie 2,1 Teile Xylool bei Zimmertemperatur verrührt. Die Masse wurde mit 42 Teilen Kreide, 6 Teilen Titandioxid, 0,3 Teilen Benztriazol (UV-Absorber), 0,3 Teilen eines Antioxidanten (Tinuin - 765) versetzt und unter Vakuum (25 mbar) bei 2000 bis 3000 Umdrehungen pro Minute so lange gerührt, bis eine homogene glatte Masse entstand. Anschließend wurde die Masse mit 0,2 Teilen 1-Dodecylamin, 1 Teil Aminotrimethoxysilan (Trocknungsmittel) und 0,1 Teilen Dibutylzinndilaurat als Aushärtungskatalysatormischung unter Vakuum verrührt und in eine Kartusche abgefüllt. Von beiden Fugendichtungsmassen wurde die Hautbildungszeit sofort nach Herstellung und nach 10 Monaten sowie deren Oberflächenklebrigkeit geprüft. Die Bestimmung der Hautbildungszeit erfolgte durch eine sensitive Prüfung, wobei die Fugendichtungsmasse in Raupenform (Durchmesser 1 cm, Länge 15 cm) aufgespritzt worden war. Während der Aushärtung wurde die Fugendichtungsmasse unter klimatisierten Bedingungen (23 °C, 50 % Luftfeuchte) gelagert. Auch die Oberflächenklebrigkeit erfolgte durch eine sensitive Prüfung. Die vergleichenden Ergebnisse sind in Tabelle 1 zusammengefaßt. Sie zeigen sehr deutlich, daß die mercaptopropyltrimetoxysilanterminierten Polyurethane 15 nach Lagerung einen Reaktivitätsverlust erleiden.

Tabelle 1

	Mercaptoalkylalkoxysilan- terminierte PUR in Fugendichtungsmasse	Aminoalkylalkoxysilan- terminierte PUR in Fugendichtungsmasse
<u>Hautbildung</u>		
direkt nach Herstellung	2 Stunden	25 Minuten
nach 10 Monaten	4 Stunden	25 Minuten
<u>Klebefreiheit</u>		
direkt nach Herstellung	4 Stunden	30 Minuten
nach 10 Monaten	25 Stunden	30 Minuten

Beispiel 5

Aus den alkoxy silanterminierten Polyurethanen nach Beispiel 1 und Vergleichsbeispiel 2 wurden Dichtungsmassen hergestellt. Dazu wurden 350 Teile des jeweiligen alkoxy silanterminierten Polyurethans 40 mit 39 Teilen einer hydrophobierten Kiesel säure (Aerosil^(R) R 974 der Fa. Degussa) 15 Minuten in einem Planetenkneter unter Vakuum gemischt. Anschließend erfolgte die Zugabe von 0,4 Teilen Dibutylzinn diacetat und ein weiteres Mischen von 10 Minuten.

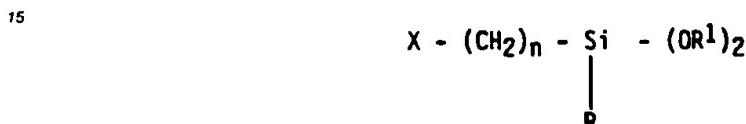
Zur Überprüfung der Lagerstabilität wurden die in einem verschlossenen Behälter gelagerten Massen nach verschiedenen Zeiten auf ihren Viskositätsanstieg hin überprüft (25 °C nach Brookfield). In Tabelle 2 45 sind die Anfangsviskositäten und die Viskositäten der Dichtungsmassen nach verschiedenen Zeiträumen aufgeführt. Es ist eindeutig zu erkennen, daß die Massen auf Basis des Vergleichsbeispiels 2 höhere Viskositäten aufweisen, d. h., daß sie über einen längeren Zeitraum nicht lagerstabil sind.

Tabelle 2

Dichtungsmassen			
	Anfangsviskosität d. Dichtungsmasse	Viskosität nach 1 Woche	Viskosität nach 3 Wochen
auf Basis von Bsp. 1	450 000	460 000	500 000
auf Basis von Vgl.bsp. 2	700 000	1 100 000	2 000 000

Patentansprüche

1. Alkoxy silantermierte, feuchtigkeitshärtende Polyurethane, die erhältlich sind indem man in einem ersten Verfahrensschritt Polyurethan-Prepolymere mit einer mittleren NCO-Funktionalität von mindestens 1 und weniger als 2 durch
- 5 a) Umsetzung von OH-terminierten Polyolen mit Diisocyanaten zu NCO-terminierten Polyurethan-Prepolymeren mit einer mittleren NCO-Funktionalität von mindestens 2 und anschließender Umsetzung eines Teils der verbliebenen NCO-Gruppen mit Monoalkylpolyetheralkoholen und/oder mit linearen oder verzweigten aliphatischen, monofunktionellen Alkoholen mit 1 bis 18 C-Atomen oder
- 10 a') Umsetzung von OH-terminierten Polyolen mit einem Gemisch von Mono- und Diisocyanaten herstellt und in einem zweiten Verfahrensschritt im wesentlichen sämtliche freien NCO-Gruppen der nach a) und/oder a') erhaltenen Polyurethan-Prepolymeren mit Alkoxy silanen umgesetzt, dadurch gekennzeichnet, daß die Alkoxy silane die allgemeine Formel

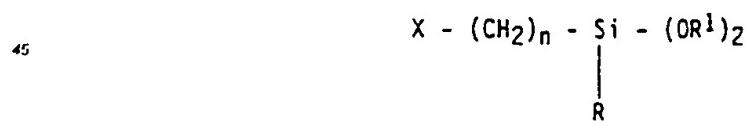


20 aufweisen, in der
 $X = \text{NHR}^2,$



30 und/oder $(\text{NH} - \text{CH}_2 - \text{CH}_2)_m - \text{NHR}^2$
 $\text{R} = -\text{CH}_3, -\text{CH}_2\text{H}_5$ und/oder OR^1
 $\text{R}^1 =$ ein aliphatischer, cycloaliphatischer und/oder aromatischer Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 10 C-Atomen
35 $\text{R}^2 =$ H und/oder ein aliphatischer, cycloaliphatischer und/oder aromatischer Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 10 C-Atomen
 $n =$ 2 bis 6
 $m =$ 1 oder 2 bedeuten.

- 40 2. Alkoxy silantermierte Polyurethane nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß sie unter Einsatz von Alkoxy silanen der allgemeinen Formel



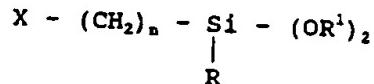
50 in der $X = \text{NHR}^2$ und $\text{R}^2 = \text{H}$ bedeutet, erhältlich sind.

- 55 3. Alkoxy silantermierte Polyurethane nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß sie erhältlich sind unter Einsatz von Alkoxy silanen aus der Gruppe der (β -Aminoethyl)trimethoxysilan, (γ -Aminopropyl)trimethoxysilan, (β -Aminoethyl)methyldimethoxysilan, (γ -Aminopropyl)methyldimethoxysilan, (β -Aminomethyl)triethoxysilan, (γ -Aminopropyl)triethoxysilan, (β -Aminoethyl)methyldiethoxysilan und/ oder (γ -Aminopropyl)methyldiethoxysilan.

4. Alkoxy silantermierte Polyurethane nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Polyurethan-Prepolymere unter Einsatz von Polyolen mit einem Molekulargewicht von 300 bis 6000 hergestellt worden sind.
5. 5. Alkoxy silantermierte Polyurethane nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Polyurethan-Prepolymere unter Einsatz von linearen Diolen, insbesondere von Polypropylenglykol, ggf. in Abmischung mit Polyetherpolyole, Polyesterpolyole, Polyacetale und/oder Polyalkylen diolen hergestellt worden sind.
10. 6. Alkoxy silantermierte Polyurethane nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Polyurethan-Prepolymeren mit einer mittleren NCO-Funktionalität von mindestens 2 mit aliphatischen, monofunktionellen Alkoholen und/oder Monoalkylpolyetheralkoholen mit einem Molekulargewicht von 1000 bis 2000 umgesetzt worden sind.
15. 7. Alkoxy silantermierte Polyurethane nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die mittlere NCO-Funktionalität der NCO-terminierten Polyurethan-Prepolymere zwischen 1,2 und 1,8 liegt.
20. 8. Verwendung der feuchtigkeitshärtenden alkoxy silantermierten Polyurethane nach einem der Ansprüche 1 bis 7 als Dichtungsmassen und/oder Klebemassen, gegebenenfalls zusammen mit üblichen Zusatzstoffen wie Pigmenten, Füllstoffen, UV-Stabilisatoren, Härtungskatalysatoren und/oder Härtungsbeschleunigern.

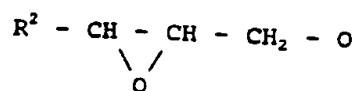
Claims

25. 1. Moisture-curing alkoxy silane-terminated polyurethanes obtainable by preparing polyurethane prepolymers having an average NCO functionality of at least 1 and less than 2 in a first step by
 a) reaction of OH-terminated polyols with diisocyanates to form NCO-terminated polyurethane prepolymers having an average NCO functionality of at least 2 and subsequent partial reaction of the remaining NCO groups with monoalkyl polyether alcohols and/or with linear or branched aliphatic monofunctional alcohols containing 1 to 18 carbon atoms or
 a') reaction of OH-terminated polyols with a mixture of mono- and diisocyanates
 and reaction of substantially all the free NCO groups in the polyurethane prepolymers obtained in a) and/or a') with alkoxy silanes in a second process step, characterized in that the alkoxy silanes correspond to the following general formula:



in which

$$X = \text{NHR}^2,$$



50. $\text{R} =$ and/or $(\text{NH} - \text{CH}_2 - \text{CH}_2)_m - \text{NHR}^2$
 $- \text{CH}_3, - \text{CH}_2\text{H}_5$ and/or OR^1
 $\text{R}^1 =$ an aliphatic, cycloaliphatic and/or aromatic hydrocarbon radical containing 1 to 10 carbon atoms
 55. $\text{R}^2 =$ H and/or an aliphatic, cycloaliphatic and/or aromatic hydrocarbon radical containing 1 to 10 carbon atoms
 $n =$ 2 to 6
 $m =$ 1 or 2.

2. Alkoxy silane-terminated polyurethanes as claimed in claim 1, characterized in that they are obtainable using alkoxy silanes corresponding to the following general formula:

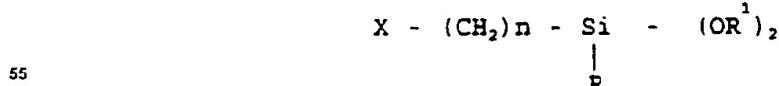


10 in which $X = \text{NHR}^2$ and $R^2 = \text{H}$.

- 15 3. Alkoxy silane-terminated polyurethanes as claimed in claim 1 or 2, characterized in that they are obtainable using alkoxy silanes from the group consisting of (β -aminoethyl)-trimethoxysilane, (γ -aminopropyl)-trimethoxysilane, (β -aminoethyl)-methyl dimethoxysilane, (γ -aminopropyl)-methyl dimethoxysilane, (β -aminomethyl)-triethoxysilane, (γ -aminopropyl)-triethoxysilane, (β -aminoethyl)-methyl diethoxysilane and/or (γ -aminopropyl)-methyl diethoxysilane.
- 20 4. Alkoxy silane-terminated polyurethanes as claimed in any of claims 1 to 3, characterized in that the polyurethane prepolymers are produced using polyols having a molecular weight of 300 to 6000.
- 25 5. Alkoxy silane-terminated polyurethanes as claimed in any of claims 1 to 4, characterized in that the polyurethane prepolymers are produced using linear diols, particularly polypropylene glycols, optionally in admixture with polyether polyols, polyester polyols, polyacetals and/or polyalkylene diols.
- 30 6. Alkoxy silane-terminated polyurethanes as claimed in any of claims 1 to 5, characterized in that the polyurethane prepolymers having an average NCO functionality of at least 2 are reacted with aliphatic monofunctional alcohols and/or monoalkyl polyether alcohols having a molecular weight of 1000 to 2000.
- 35 7. Alkoxy silane-terminated polyurethanes as claimed in any of claims 1 to 6, characterized in that the average NCO functionality of the NCO-terminated polyurethane prepolymers is between 1.2 and 1.8.
- 40 8. The use of the moisture-curing alkoxy silane-terminated polyurethanes claimed in any of claims 1 to 7 as sealing compounds and/or adhesive compounds, optionally together with typical additives, such as pigments, fillers, UV stabilizers, curing catalysts and/or curing accelerators.

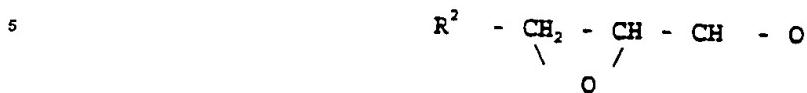
Revendications

- 45 1. Polyuréthannes durcissant à l'humidité, terminés par un alkoxy silane, qui sont accessibles, en ce que l'on produit dans une première étape de procédé des pré-polymères de polyuréthane ayant une fonctionnalité en NCO moyenne d'au moins 1 et de moins de 2 par :
- 50 a) réaction de polyols terminés par un OH avec des diisocyanates en pré-polymères de polyuréthannes terminés par un NCO ayant une fonctionnalité en NCO moyenne d'au moins 2 et réaction corrélative d'une partie des groupes NCO demeurés avec des monoalcoyloxyalcools et/ou avec des alcools monofonctionnels aliphatiques linéaires ou ramifiés, ayant de 1 à 18 atomes de carbone, ou.
- 55 a') réaction de polyols terminés par un OH avec un mélange de mono- et de diisocyanates et dans une deuxième étape de procédé on fait réagir les groupes NCO libres essentiellement globaux des pré-polymères de polyuréthannes obtenus selon a) et/ou a') avec des alkoxy silanes, caractérisés en ce que les alkoxy silanes possèdent la formule générale :



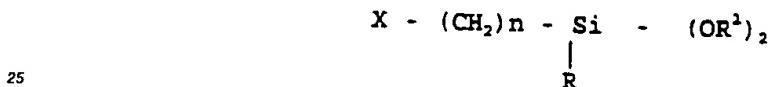
dans laquelle :

X = NHR²



10	R = et/ou $(\text{NH} - \text{CH}_2 - \text{CH}_2)_m - \text{NHR}^2$ - CH_3 , - $\text{CH}_2 \text{H}_5$ et/ou OR^1
	R¹ = un radical hydrocarboné aliphatique, cycloaliphatique et/ou aromatique ayant de 1 à 10 atomes de carbone.
	R² = H et/ou un radical hydrocarboné aliphatique, cycloaliphatique et/ou aromatique ayant de 1 à 10 atomes de carbone :
15	n = 2 à 6
	m = 1 ou 2

2. Polyuréthanes terminés par un alcoxysilane selon la revendication 1, caractérisés en ce qu'ils sont accessibles par utilisation d'alcoxysilanes de formule générale :



dans laquelle X signifie NHR_2 et R^2 signifie H

3. Polyuréthannes terminés par un alcoxysilane selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisés en ce qu'ils sont accessibles par utilisation d'alcoxysilanes choisis dans le groupe formé dues
(β -aminoéthyl)triméthoxysilane,
(γ -aminopropyl)triméthoxysilane,
(β -aminoéthyl)méthyldiméthoxysilane,
(γ -aminopropyl)méthyldiméthoxysilane,
(β -aminométhyl)triéthoxysilane
(γ -aminopropyl)triéthoxysilane
(β -aminoéthyl)méthyldiéthoxysilane et/ou
(γ -aminopropyl)méthyldiéthoxysilane.

4. Polyuréthannes terminés par un alcoxysilane selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisés en ce que les pré-polymères de polyuréthane ont été produits par utilisation de polyols ayant un poids moléculaire allant de 300 à 6000.

5. Polyuréthannes terminés par un alcoxysilane selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisés en ce que les pré-polymères de polyuréthannes ont été produits par utilisation de diols linéaires, en particulier de polypropylèneglycols, le cas échéant en mélange avec des polyétherpolyols, des polyesterspolyols, des polyacétals et/ou des polyalcoylenediols.

6. Polyuréthannes terminés par un alcoxysilane selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisés en ce que les pré-polymères de polyuréthannes ayant une fonctionnalité moyenne en NCO d'au moins 2, ont été mis à réagir avec des alcools monofonctionnels aliphatiques et/ou des monoalcoylenopolyétheralcools, ayant un poids moléculaire allant de 1000 à 2000.

7. Polyuréthannes terminés par un alcoxysilane selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisés en ce que la fonctionnalité moyenne en NCO des pré-polymères de polyuréthannes terminés par un NCO se situe entre 1,2 et 1,8.

8. Utilisation de polyuréthanes terminés par un alcoxysilane qui durcissent à l'humidité selon l'une des revendications 1 à 7 en tant que masses d'étanchéité et/ou masses d'adhésion, le cas échéant conjointement à des additifs habituels comme des pigments des substances de remplissage, des agents stabilisants aux UV, des catalyseurs de durcissement et/ou des accélérateurs de durcissement.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55